

# **DAS GANZE SPEKTRUM ZUR HIGH-TECH-PRODUKTION**

BERATUNG UND PROZESSOPTIMIERUNG  
FÜR SICHERE ERFOLGE



# DAS UNTERNEHMEN

## PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG MIT PRÄZISION

Seit 1948 vertreiben wir Maschinen und Anlagen die dem wirtschaftlichen Herstellen und Finishen von Präzisionsteilen und Baugruppen dienen.

Unser Produktspektrum umfasst heute Maschinen zur präzisen Oberflächenbearbeitung besonders anspruchsvoller Teile, Anlagen zur nachhaltigen Prozessautomatisierung von Werkzeugmaschinen sowie Montageanlagen mittels Kaltumform- und Lasertechnologie.

Wir beraten und begleiten unsere Kunden über viele Jahre und sorgen mit unseren innovativen und hochwertigen Produkten für eine kostengünstige und präzise Teileproduktion. Mit vier Vertriebsbüros decken wir das gesamte Bundesgebiet nahtlos ab.

## ERSTKLASSIGER SERVICE

Mit unserer kompetenten Mannschaft stehen wir Ihnen über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Investition tatkräftig zur Verfügung. Von der Inbetriebnahme über den Reparatur- und Wartungsservice bis hin zur schnellen Ersatzteilversorgung können Sie sich auf uns verlassen.



## PERFEKTE PARTNER FÜR DEN SICHEREN ERFOLG

Um Ihnen stets die beste Qualität bieten zu können, arbeiten wir u.a. bereits seit vielen Jahren mit folgenden Partnern der Branche eng zusammen:

- Bodmer Küsnacht AG
- René Gerber AG
- Exotut srls
- Mecha AG
- Narran Laser Precision
- Petroline International B.V.
- POLO Filter-Technik Bremen GmbH
- Polyservice AG
- Schläfli Engineering AG
- Wallenius Water Innovations

Jochen Wagner



**1948**

Gründung durch Walter Stork. Vertrieb von gebrauchten und überholten Werkzeugmaschinen.

**70-ER JAHRE**

Aufnahme der Lieferwerke LNS und BODMER in das Vertriebsprogramm.

**1996**

Aufnahme von Bürst-Poliermaschinen der Fa. Gerber.

**2008**

Wir feiern 60 Jahre MAW.



**2011**

Jochen Wagner wird neben Heinz Wagner zum Geschäftsführer berufen.

**2015**

Beginn der Zusammenarbeit mit der MECHA AG, Schweiz.

**2020**

Ergänzung des Portfolios mit Polo Filteranlagen und Laser-Reinigungsgeräten

**50-ER JAHRE**

Vertrieb von Präzisionsmaschinen aus der Schweiz in Deutschland überwiegend für die Foto- und Uhrenindustrie. Aufnahme der EWAG Werkzeugschleifmaschinen

**1983**

Heinz Wagner wird als Gesellschafter aufgenommen und zum weiteren Geschäftsführer bestellt.

**1997**

Umzug in ein neues Firmengebäude in Sindelfingen

**2010**

Gleitschleifmaschinen der Fa. Polyservice AG zum Entgraten und Polieren werden in unser Vertriebsprogramm aufgenommen.

**2014**

Zusammenarbeit mit der niederländischen Firma Petroline. Bald darauf wird das erste System zum Befüllen von 12 Drehmaschinen bei einem Deutschen Automobilzulieferer installiert.

**2017**

Heinz Wagner scheidet als Geschäftsführer aus und übergibt die Firma an seinen Sohn Jochen Wagner.

**2022**

Der FluidWorker wird fester Bestandteil des MAW Portfolios.

# FEINBEARBEITUNG

## ENTGRATEN & VERRUNDEN MIT BÜRSTTECHNOLOGIE

„DEM GRAT KEINE CHANCE GEBEN“

Ob Entgraten, definiert Verrunden oder gezielt Polieren. Die Bürsttechnologie bietet ein vielfältiges Leistungsspektrum

### TECHNISCHE BÜRSTEN

Mit High-Tech Bürsten und Schleifwerkzeugen werden auch starke Grate mühelos entfernt und die Rauheit von Oberflächen gezielt beeinflusst.

### BÜRST-POLIERMASCHINEN

Unsere Bürst-Poliermaschinen sind auf Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit optimiert. Ziel ist immer ein absolut gleichmäßiges Entgratergebnis mit zeichnungskonformen Kanten.

Wir bieten Lösungen für kleine, mittlere und große Teileserien, mit und ohne Automation.



## PRÄZISES ENTGRATEN GROSSER TEILESERIEN IM TRANSFER

Ideal für die ein- und beidseitige Bearbeitung von Stanz- und Feinschneidteilen sowie Teilen die plangedreht, -gefräst oder geschliffen sind.

Mit dem planetaren Transfer-Bürstentgraten bieten wir eine leistungsstarke Technologie um Grate allseitig gleichmäßig zu entfernen, Kanten zu verrunden und Oberflächen zu veredeln.



## KLEINE TEILE ENTGRATET UND VEREDELT MIT DER MIKRO-GLEITSCHLEIF-TECHNOLOGIE

Profitieren Sie vom einzigartigen KnowHow der Firma Polyservice beim Entgraten und Polieren von Klein- und Mikroteilen.

Sie finden unsere Anlagen in der Medizintechnik, bei Herstellern von Uhren und Schmuck sowie in der Automobiltechnik und überall wo kleine Teile präzise entgratet oder poliert werden müssen.



# DAS PERFEKTE WERKZEUG

## MIKROSTRUKTURIERUNG DER SCHNEIDKANTE MIT BÜRST-POLIERTECHNOLOGIE

Mit unserer Bürst-Polier-Technologie werden die Schneidkanten von Zerspanungs-, Stanz-, und Feinschneidwerkzeugen im Mikrobereich verrundet. Ergebnis: Erhöhung der Standzeit und bessere Schnittleistung.



## PRÄGEWERKZEUGE, STEMPEL UND FORMMATRIZEN MASCHINELL AUF HOCHGLANZ POLIEREN

Weniger Handarbeit und höhere Standzeit bringen Planungssicherheit und mehr Rendite.

Einfach zu beherrschende, automatisierte Verfahren liefern perfekte Polierergebnisse auch an komplexen Formen.



## DIE PERFEKTE MIKROBOHRUNG

### HONEN UND AUSSENRUNDSCHLEIFEN KLEINER DURCHMESSER

Mit dem Drahtthonverfahren werden Klein- und Mikrobohrungen kleiner  $\varnothing$  2,0 mm  $\mu$ -genau gefinisht. Durch drahtgeführtes Außenrundscheifen erzielt man eine Konzentrität zur Bohrung im  $\mu$ -Bereich.



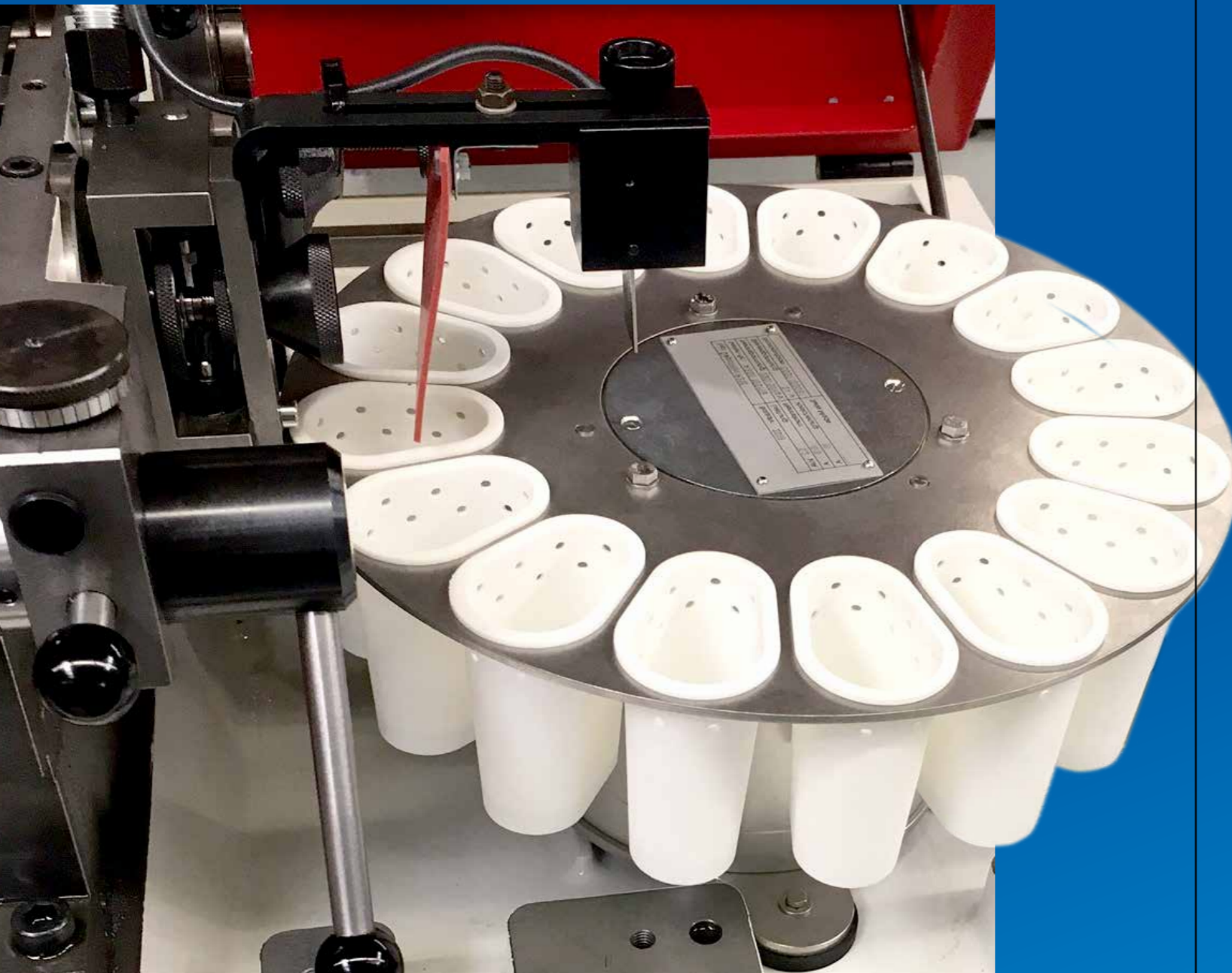
## REINIGEN MIT LASER

BERÜHRUNGSLOS REINIGEN,  
ENTSCHICHTEN, ENTSCHLACKEN  
OHNE BEEINFLUSSUNG  
DER BAUTEILOBERFLÄCHE

Die Bauteilreinigung mit Laser funktioniert nach dem Ablationsprinzip. Diese bahnbrechende Technologie verwendet Laserpulse mit hoher Leistungsdichte. Großer Vorteil: Scharfe Kanten und Oberflächen bleiben komplett erhalten.



# NACHHALTIG AUTOMATISIEREN



## SPC ENTLADER UND PALETTIERER FÜR KLEINE DREHTEILE

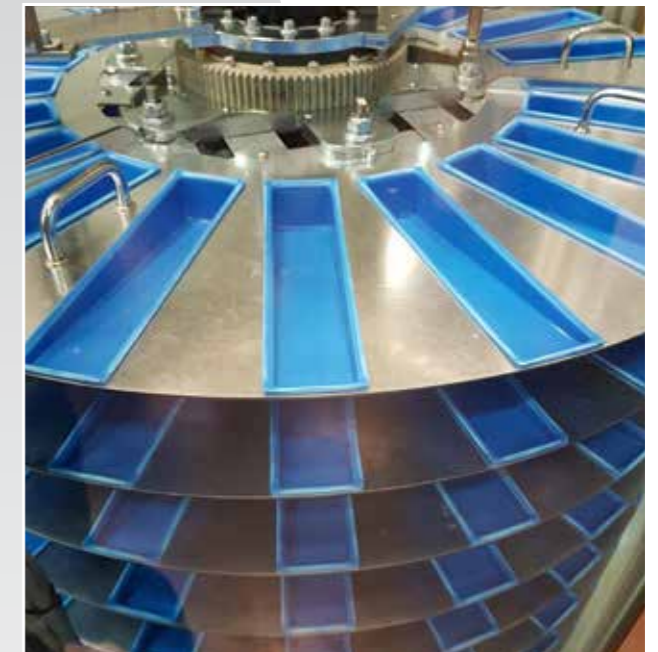
Die statistische Prozesskontrolle von Produktionsteilen gewinnt eine immer höhere Bedeutung, nicht nur in der Medizintechnik. Produktionszeitraum und Produktionscharge der Teile müssen in vielen Fällen nachweisbar sein.

Mit unseren Vakuum-Teileentladern werden kleine Teile direkt ab der Sub-Spindel entladen. In den SPC Separatoren können Produktionscharge und Messteile getrennt gespeichert werden. So bleibt die Produktion nachverfolgbar auch bei mannlosen Schichten.



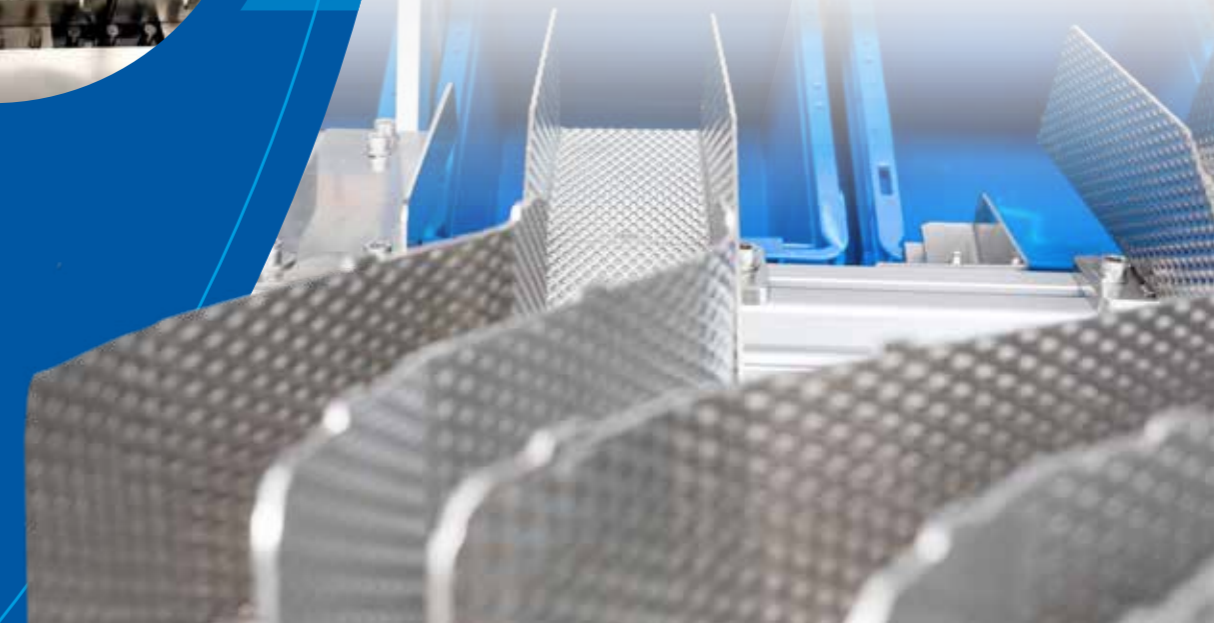
## ENTLADESPEICHER FÜR DREHTEILE BIS Ø 80 MM

Oft scheitert die mannlose Schicht nicht an den Werkzeugen sondern schlicht daran, dass kein Entladegerät die Teile sicher am Drehmaschinenausgang puffert. Dadurch kommt es auch vielfach zu Beschädigungen der Teile. Unser Teileentlader DepotMax speichert Teile rund um die Uhr, platzsparend und beschädigungsfrei.



## MASSENTHEILE IN KISTEN MANNLOS SPEICHERN

Beim Stanzen, Feinschneiden oder auch Prüfen von kleinen Teilen müssen diese schnell und sicher in die vorgesehenen Behälter abgelegt werden. Um der großen Menge an Teilen platzsparend gerecht zu werden wurden die Kistenwechsler vom Typ DepotBox entwickelt.



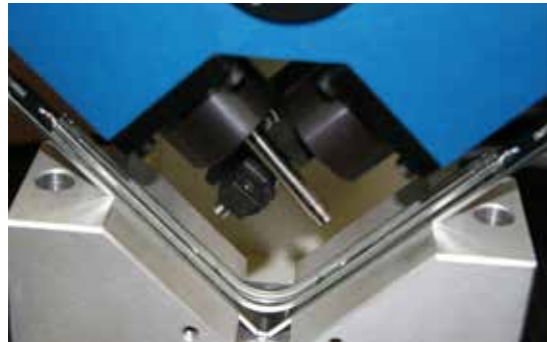
# VERBINDUNGSTECHNIK

## WENN DIE SICHERHEIT AN ERSTER STELLE STEHT

Die Taumel-Kaltumformtechnologie gilt als eine der sichersten Verbindungstechniken. Wir liefern Ihnen Aggregate, Einzelmaschinen, Sondernietzellen und CNC-Maschinen.

Mit unseren Taumel-Nietmaschinen lassen sich zwei oder mehrere Bauteile fest oder beweglich verbinden. Die Technologie wurde von der Bodmer KÜsnacht AG in der Schweiz entwickelt und ist heute das einfachste und kostengünstigste Verfahren in der Kaltumformung.

## MASCHINEN - AGGREGATE - ZELLEN



Sie suchen eine Tischmaschine, eine Kaltumformzelle oder projektieren eine Sondermaschine? Von uns erhalten Sie Unterstützung in jeglicher Form. Sei es bei der Werkzeugentwicklung oder der Musterbearbeitung unser Team steht Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.



# SONDERANWENDUNGEN DER KALTUMFORMUNG

Mit unseren Kaltumformverfahren lassen sich nicht nur Nietverbindungen sicher herstellen. Das Taumel-Kaltumformverfahren wurde dank verschiedenster Aufgabenstellungen durch unsere Kunden ständig weiterentwickelt. So bieten wir heute Verfahren zum Einbringen von Kerben, Rollieren, Taumelformen und Taumeln an schwer zugänglichen Stellen an.

## NOTCHEN

Mit dem Verfahren „Notchen“ werden Kerben in Rohre getaumelt. Anwendungen gibt es z.Bsp. bei Nackenstützen, Zeltstangen, Teleskoprohren etc.



## ROLLIEREN

Mit einem Rollen- oder Mandrinrollenkopf können Rohre stirnseitig definiert eingeformt werden, auch an schwer zugänglichen Stellen.



## TAUMELFORMEN

Mit Taumelformen können Profile in Bohrungen eingeformt werden, z.B. Innenverzahnungen oder Sechsviereck und Sternformen.



# KSS-MANAGEMENT

## DEN KÜHLSCHMIERSTOFF VOLL IM GRIFF

Kühlschmierstoff ist der wichtigste Betriebsstoff vieler Maschinen. Dessen Qualität spiegelt sich in der Reinheit und der chemischen Beständigkeit wieder. Im Sinne der Nachhaltigkeit und eines steigenden Umweltbewusstseins bedarf es zur Erhaltung der KSS-Qualität besonderer Pflege. Bei MAW finden Sie effiziente, automatische Anlagen zur Nachdosierung, Filtration und Pflege von Kühlschmierstoffen.



### AUTOMATISCHE KÜHLSCHMIERSTOFF- BEFÜLLANLAGEN

Wie jeder manuelle Prozess birgt auch die händische KSS-Versorgung von Maschinen Risiken. Diese sind zum Beispiel:

- Eindosierung falscher Mischverhältnisse
- Überfüllungen
- Unterfüllungen
- Einschleppung von Verunreinigungen

mit den Folgen

- Maschinenstillstand
- Präzisionsabweichungen
- erhöhter Werkzeugverschleiß
- verkürzte KSS-Lebensdauer

Mit Petrofill Befüllanlagen haben die Maschinen zu jeder Zeit den optimalen KSS Füllstand. Ab 2 Maschinen bis zu ganzen Maschinenhallen.

### VOLLSTÄNDIGE KSS-KONTROLLE

DER FLUIDWORKER® SORGT FÜR  
HÖCHSTE KSS- QUALITÄT UND  
OPTIMALEN FÜLLSTAND

Die tägliche Wartung von Kühlflüssigkeiten stellt in der Realität eine Herausforderung dar.

Falsche Flüssigkeitspflege verursacht Qualitätsprobleme, Produktionsstopps, eine schlechte Arbeitsumgebung und unnötige Wechsel, was 8-16 % der Gesamtproduktionskosten entsprechen kann.

FluidWorker® Technologie reinigt, misst und korrigiert die Qualität von Flüssigkeiten und KSS und senkt die Produktionskosten.



### FLÜSSIGMEDIEN EFFIZIENT FILTERN

SCHWERKRAFTFILTER • SAUGBANDFILTER  
FEINSTFILTRATION • FILTERVLIESE

FILTERANLAGEN FÜR FLÜSSIGMEDIEN

In Württemberg und Franken ist MAW die Regionalvertretung der POLO Filter-Technik GmbH mit Sitz in Bremen. POLO ist internationaler Anbieter von Filtern und Filteranlagen für industrielle Fluide wie Kühlschmierstoffe, Waschlaugen, Entfettungsbäder, Abschreckflüssigkeiten oder auch Lackabwässer.

POLO bietet nachhaltige Lösungen zur Filtration. Von Kleinanlagen ab einer Durchflussleistung von 20l/min bis hin zu Zentralsystemen mit max. 3000 l/min.

SAUBERES KÜHLMITTEL FÜR EINZELMASCHINEN,  
MASCHINENGRUPPEN UND KOMPLETTEN MASCHINENHALLEN



# SAUBERE LUFT IN DER FERTIGUNG

## HPM ÖLNEBELABSCHIEDER SORGEN FÜR EIN NACHHALTIG GUTES FERTIGUNGSKLIMA

EXOMIST Luftfilteranlagen und Ölnebelabscheider wurden basierend auf der jahrelangen Entwicklungsarbeit und den Erfahrungen von Luftfilterexperten im Jahr 2017 komplett neu konzipiert.

Angepasst an aktuelle Maschinenanforderungen mit hohen Spindeldrehzahlen und mit Hochdruck-Kühlmittelanlagen bieten die Ölnebelabscheider höchste Leistung zum günstigen Anschaffungspreis.



# KSS-PFLEGE MIT FREMDÖL- ABSCHIEDER

## KOALESZENZABSCHIEDER UND ÖLSKIMMER BRINGEN SAUBERKEIT IN DEN TANK

Der umweltfreundliche und nachhaltig arbeitende Ölabscheider ECO-4 ist ein hoch effizienter Koaleszenzabscheider für Fremdöle in Kühlfüssigkeiten. Mit dem ECO - 4 werden Fremdöle in kurzer Zeit aus dem Maschinentank entfernt.

Alternativ liefern wir auch kostengünstige Ölskimmer und Oberflächensauger.



# UNSERE TECHNIK KOMMT IN VIELEN BRANCHEN ZUM EINSATZ



MEDIZINTECHNIK



IMPLANTATE



UHREN & SCHMUCK



MASCHINENBAU UND AUTOMOTIVE-ZULIEFERINDUSTRIE



STANZTEILE UND WERKZEUGBAU



ZERSPANUNGSWERKZEUGE



FEIN- UND MIKROMECHANIK



# UNSERE LEISTUNGSSTARKEN PARTNER



BODMER KÜSNACHT AG



Quality in Coolants



POLYSERVICE  
PRÄZISION. DIE VEREDELTE



MAW Werkzeugmaschinen GmbH  
Industriestraße 6  
71069 Sindelfingen

Tel.: 07031 73760  
Fax: 07031 382005  
info@maw-gmbh.de  
[www.maw-gmbh.de](http://www.maw-gmbh.de)